



МОНОХИМ 4410

ГИДРОФИЛЬНАЯ ОДНОКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СМОЛА

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Низковязкая однокомпонентная гидрофильная полиуретановая смола, полимеризующаяся под воздействием влаги. После полимеризации образует плотный, эластичный, не токсичный материал, набухающий при контакте с водой. Материал имеет нейтральный pH и не способствует коррозии арматуры, устойчив к биологическим воздействиям. В процессе эксплуатации не выделяет вредных веществ и допущен к контакту с питьевой водой. Отвержденный материал при контакте с избытком воды может увеличиваться в объеме до 180 % в зависимости от возникающего в процессе расширения противодействия, возникающего в конструкции. Стандартное применение материала при помощи однокомпонентного насоса.

В условиях избытка воды материал может связывать более 500 % воды. При этом образующийся гель обладает высокими гидроизоляционными свойствами и стоек к гидростатическому давлению воды.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МОНОХИМ 4410 используется для инъекций за конструкцию (противофильтрационная завеса), для инъекции по площади в пористое основание, швы и трещины. Также подходит для заполнения каверн, пустот, проходок коммуникаций.

Может также использоваться для консолидации и для укрепления грунтов.

- Ликвидация водопритоков различной интенсивности при проведении гидроизоляционных и ремонтных работ в бетонных сооружениях и других строительных объектах;
- Для эластичной герметизации и заполнения влажных микротрещин в бетонных и каменных конструкциях;
- Для создания отсечной гидроизоляции от поднятия капиллярной влаги по кирпичным и каменным стенам, для устройства противофильтрационных завес за конструкцией;
- Для заполнения пустот, связывания и увеличе-

ния несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов за обделкой тоннелей и метро;

- Прекрасно подходит для гидроизоляции деформационных швов различных конструкций в паре с материалом **МОНОХИМ 4411**, который служит для остановки активного водопритока, затем, при необходимости, производится «докачка» шва материалом **МОНОХИМ 4410**;
- Для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции;
- Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геолого-разведочных, нефтяных и газовых скважин.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичность применения за счет смешения с водой;
- Высокая эластичность и устойчивость к динамическим нагрузкам;
- Экологическая безопасность;
- Простота регулировки свойства путем изменения соотношения материал: вода;
- Однокомпонентная смола, смешивание не требуется;
- Высокая проникающая способность;
- Низкая вязкость;
- Высокая эластичность;
- Набухает при контакте с водой на 180%;
- Безопасное применение. Избавляет от ошибок при смешивании, от засыхания внутри насоса и шлангов;
- Нет необходимости выдерживать время работоспособности, как при использовании многокомпонентных систем.

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА

Материал не требует подготовки к работе. Рекомендуется использовать «теплый» материал при температуре не ниже + 20 °C для снижения вязкости. **МОНОХИМ 4410** можно инъецировать однокомпонентным насосом, без какой-либо подготовки материала для дальнейшего использования.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

С использованием двухкомпонентного насоса
Можно комбинировать материал с ускорителем. В этом случае необходимо использовать двухкомпонентный насос с соотношением компонентов 1 к 1 по объему. В результате получается гелеобразный материал, имеющий высокую эластичность. При поступлении воды материал поглощает воду и увеличивается в объеме. При свободном набухании (в отсутствие противодействия) материал увеличивается на 100 %.

Работы с материалом должны быть остановлены, если температура окружающего воздуха и тампонируемого массива опускается ниже +3 °С. Для достижения оптимального эффекта температура материала должна быть от +15 °С до +25 °С.

Устройство противотрационных завес

Пробурите отверстия насквозь конструкции в шахматном порядке, с максимальным шагом 30 см. Диаметр отверстия зависит от выбранного пакера.

Площадная инъекция

Пробурите в шахматном порядке отверстия на 2/3 от толщины основания с шагом шпуров в 30 см. Диаметр отверстия зависит от выбранного пакера.

Температурные швы и трещины

Заполните существующие швы подходящим составом перед проведением работ по инъекции.

Пробурите с разных сторон шва (трещины) шпуры под углом 45° к шву или трещине с шагом 50 см относительно друг друга.

С использованием однокомпонентного насоса

Материал нагнетают в грунт или конструкцию, насыщенную водой через пакеры. Наличие воды является обязательным условием.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После окончания инъектирования следует промыть промывочным составом до полного удаления следов материала из насоса и шлангов. После промывки оборудование консервируют минеральным маслом, не содержащим воды. Остатки материала, оставшиеся в насосе и шлангах, приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной. Для очистки фитингов, муфт, шлангов и оборудования от отвержденного материала используйте специальный очиститель.

УПАКОВКА

Металлические ведра по 10 и 20 кг.

ХРАНЕНИЕ

Материал следует хранить в оригинальной невскрытой упаковке в сухих условиях при температуре от +5 °С до +30 °С. Гарантийный срок хранения материала 12 месяцев при соблюдении условий хранения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Вредные компоненты: изоцианат.

При проведении работ следует использовать защитные средства (спецодежду, перчатки, защитные очки) для предохранения попадания материала на кожу и в глаза.

При попадании материал на кожу тщательно промойте загрязненные участки водой с мылом. При попадании в глаза сразу промойте их раствором борной кислоты и обратитесь к врачу.

УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Затвердевший материал безвреден и может быть утилизирован как строительный мусор.

Не допускается попадание материала в дренажи и канализацию.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	подвижная жидкость
Цвет	желто-коричневый
Вязкость материала, при 20 °С, мПа.с	120
Вязкость смеси материал: вода при 20 °С, мПа.с (в зависимости от соотношения)	2 - 300
Плотность смеси материал - вода, кг/л	1
Время полимеризации, минут	1 - 3
Температура применения, °С	от 0 до +35
Разбухание сухого материала при контакте с водой, %	180

*Вышеуказанные технические характеристики верны при +22±2°С и относительной влажности воздуха 60%.