



МОНОХИМ 6321

ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР

Химический анкер на основе эпоксидной смолы

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

МОНОХИМ 6321 – это двухкомпонентный химический анкер, упакованный в двухосный картридж по 360 мл, с двумя отдельными отсеками, содержащими компоненты А (смола) и В (отвердитель) уже в необходимых пропорциях.

Смешивание компонентов происходит во время экструзии в смесителе, который накручивается на головку картриджа, таким образом исключается предварительное внешнее смешивание.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МОНОХИМ 6321 рекомендуется для установки и крепления следующих элементов:

- Арматурные стержни и шпильки;
- Шумозащитные экраны и барьерные ограждения;
- Промышленное оборудование;
- Фасадные системы и подсистемы;
- Антенны и вывески;
- Страховочные барьеры.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отсутствие усадки;
- Совместимость со многими строительными материалами (бетон, облегченный бетон, кирпич, дерево, камень);
- Выдерживает повышенные нагрузки и значительные вибронгрузки;
- Высокая прочность сцепления с основанием;
- Возможность монтажа креплений под водой;
- Быстрота высыхания и набора прочности;
- Возможность монтажа при отрицательных температурах;
- Отличная стойкость к агрессивным средам.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Выполните отверстия требуемого диаметра и требуемой глубины в основании с помощью дрели или перфоратора.

Удалите пыль и слабые части материала изнутри отверстия, используя сжатый воздух. Очень важно тща-

тельно очистить отверстия для обеспечения высокой прочности сцепления анкера и основания.

Очистите внутреннюю поверхность отверстия с помощью ершика с длинной металлической щетиной. Снова удалите пыль и слабые части из отверстия, используя сжатый воздух.

Удалите стоячую воду изнутри отверстий, если установка производится не под водой.

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Снимите крышку и накрутите пластиковый смеситель на головку картриджа. Вставьте картридж в соответствующий экструзионный пистолет. Первые порции смолы не использовать, так как смесь еще может быть неоднородной.

Начиная со дна отверстия, выдавливайте продукт в отверстие до его заполнения на 60 – 70 %. Установите в отверстие металлический стержень, легкими вращающими движениями для удаления воздуха, до момента, пока из отверстия не начнет выходить лишняя смола.

Для пустотелых оснований используйте перфорированную пластиковую втулку.

Металлический стержень должен быть установлен в пределах времени схватывания. Нагрузка возможна только после полного отверждения смолы.

Устанавливаемые шпилька или арматурный стержень должны быть обезжирены и очищены от следов смазки.

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Работу с материалом **МОНОХИМ 6321** необходимо производить при температуре основания и окружающей среды от -5°C до $+40^{\circ}\text{C}$.
- Не использовать на пылящих основаниях;
- Не использовать на поверхностях, загрязненных маслом, жиром или опалубочной смазкой;
- Перед применением в период отрицательных температур картридж должен быть выдержан в помещении при температуре $+20^{\circ}\text{C}$ не менее 24 часов;
- Запрещено заполнять отверстие анкерным составом, если оно заполнено льдом или снегом;
- Не подвергать нагрузкам до полного отверждения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Хранить в местах, недоступных для детей. При контакте продукта с глазами или кожей немедленно промойте большим количеством чистой воды и обратитесь за медицинской помощью. При нанесении продукта рекомендуется использовать защитные очки, маску и перчатки и принять обычные меры предосторожности при обращении с химическими продуктами.

РАСХОД

В зависимости от диаметра и глубины отверстия, диаметра стержня.

УПАКОВКА

Пластиковые картриджи, общий объём 360 мл.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 18 месяцев со дня изготовления. Защищать от замораживания.

ТАБЛИЦА 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Внешний вид	Паста розового цвета
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	99
Плотность, г/см ³	1,5
Температура нанесения, °С	от -5 до +40
Прочность при сжатии, Мпа, не менее	60
Прочность на растяжение при изгибе, Мпа, не менее	50
Прочность сцепления с бетонным основанием, Мпа, не менее	3,5
Начало схватывания, мин	30
Конец схватывания, час	10
Нагружение клеевого соединения, час, не ранее	24
Расход материала, кг/м ³	Таблица 2
Температура эксплуатации, °С	от -50 до +65

*Вышеуказанные технические характеристики верны при + 22±2°С и относительной влажности воздуха 60%.

ТАБЛИЦА 2. РАСХОД МАТЕРИАЛА, КГ/М³

Арматурный стержень	M8	M10	M12	M16	M20
Диаметр отверстия, мм	10	12	14	20	24
Глубина отверстия, мм	80	100	120	125	170
Расход, мл	6	8	12	17	28



Данное техническое описание содержит информацию, основанную на опыте практического применения при условии правильного хранения и обращения с материалом в соответствии с рекомендациями завода-производителя ООО «Ти Би Джи Индустрия». Поэтому, перед тем как использовать продукт, необходимо убедиться в том, что он подходит для требуемой задачи. Для получения дополнительной информации следует обратиться в техническую службу завода ООО «Ти Би Джи Индустрия» по телефону 8 800 100-65-63